

Originale zur
weiteren Bearbei-
tung nach Kosice
unter unsere
Kom.-Nr. C 13035

07. 10. 05

Bau.

[illegible]

[illegible]

*) WENN LAUT VERTRAG GEFORDERT
IF REQUIRED PER CONTRACT

5) ZUTREFFENDES ANKREUZEN.
TICK OFF WHAT DOES APPLY.

DISTRIBUTION
 WHITE = ORIGINAL / ISOMETRIC
 RED = CONTRACTOR
 YELLOW = COMPUTER INPUT
 GREEN = SUP CONTRACTOR
 BLUE = PRE - FAB

B. SCHWEISSNAHT AUSFÜHRUNGS-DATUM,
ZUTRUF SCHWEISSVERFAHRENS-, PRÜFUNGS-NR.,
VORWÄRMTEMP. ETC.
E.G. TO FILL IN WELD JOINT EXECUTION DATE,
JOINT EXECUTION DATE, APPLICABLE WEPS, PRE HEAT
TEMP., ETC.

WENN LAUT TEILE - KL. GEFORDERT
IDENT NO. AND/OR HEAT NO.
IF REQUIRED PER PIPE SPEC.

A = VORFERTIGUNG / PRE - FABRICATION
B = FELD MONTAGE / FIELD ASSEMBLY

(1)

[illegible]

11) A = VORFERTIGUNG / PRE - FABRICATION
B = FELD MONTAGE / FIELD ASSEMBLY



Essener Hochdruck-Rohrleitungsbau

ISOMETRIE BEIBLATT
ISOMETRIC SUPPLEMENT

KOMM NR.:	C 13005
JOB NO.:	
KENNWORT:	ASU No. 9 Kosice
JOB NAME:	

ROHRLEITUNGS-NR. / MONTAGE-STÜCKL.-NR.:
PIPE LINE-NO. / MATERIAL-LIST-NO.:

Vormontage Ventilkasten 2
061111

DWG-No.: 79319860

Blatt	2	von	6
Page		of	

TEILE-KLASSE:

PIPE SPEC.:

SCHWEISSVERFAHRENS-BESCHEINIGUNG NR.
WELDING PROCEDURE SPECIFICATION NO. (WPS)

SCHWEISSFIRMA:

WELDING CONTRACTOR:



EHR GmbH Phone: +49(201) 3645-0
WOLBECKSTR. 25 / D-45329 ESSEN

1	SP-Nr. S 1.0 to SP-Nr. S 6.0
---	------------------------------

3

2		4
---	--	---

4

UNFANG DER ZIP	
EXTENT OF NDE	

0	10%
---	-----

RT	10%
----	-----

US
VT

VORWARMUNG

PRE - HEATING
WARMENACH

PART

5) JANEN/
YES/NO

5	6
---	---

	0	0

78

[illegible]

FERTIGUNGSSTAND
FABRICATION STATUS

☒ VORFERTIGUNG ABGESCHLOSSEN
PRE_FABRICATION

 FELD MONTAGE ABGESCHLOSSEN
FIELD ASSEMBLY COMPLETED

Unterschrift / Datum

SIGNATURE / DATE

PRÜFAUFSICHT DER SCHWESSFIRMA
QUALITY CONTROL OF WELDING CONTRACTOR

END

Kiske 31.08.05 

UNTERSCHRIFT / DATUM

UNTERSCHRIFT / DATUM

SIGNATURE / DATE

ABNAHME - BEHÖRDE 4)

INSPECTION - AUTHORITY

UNTERSCHRIFT / DATUM

SIGNATURE / DATE

[illegible]



4) WENN LAUT VERTRAG GEFORDERT
IF REQUIRED PER CONTRACT
5) ZUTREFFENDES ANKREUZEN,
TICK OFF WHAT DOES APPLY.

DISTRIBUTION
WHITE = ORIGINAL / ISOMETRIC
RED = CONTRACTOR
YELLOW = COMPUTER INPUT
GREEN = SUP CONTRACTOR
BLUE = PRE - FAB

3) z.B. SCHWEISSNAHT AUSFÜHRUNGS-DATUM,
ZUTREFF. SCHWEISSVERFAHRENS-, PRÜFUNGSNR.,
VORWÄRMTEMP. ETC.
E.G. TO FILL IN WELD JOINT EXECUTION DATE,
JOINT EXECUTION DATE, APPLICABLE WELPS, PRE HEAT
TEMP. ETC.

2) WENN LAUT TEILE - KL. GEFORDERT
IDENT NO. AND/OR HEAT NO.
IF REQUIRED PER PIPE SPEC.

1) A = VORFERTIGUNG / PRE - FABRICATION
B = FELD MONTAGE / FIELD ASSEMBLY

 Essener Hochdruck-Rohrleitungsbau		ISOMETRIE BEIBLATT ISOMETRIC SUPPLEMENT		KOMM NR.: C 13005 JOB NO.: KENNWORT: ASU No. 9 Kosice JOB NAME:	
ROHRLEITUNGS-NR. / MONTAGE-STÜCKL.-NR.: PIPE LINE-NO. / MATERIAL-LIST-NO.:		Vormontage Ventilkasten 2 O 22002		DWG-No.: 79319911 Blatt Page 2 von 2 of	
TEILE-KLASSE: PIPE SPEC.:		SCHWEISSFIRMA: WELDING CONTRACTOR:		 EHR GmbH Phone: +48(201) 3845-0 WOLBECKSTR. 25 / D-45329 ESSEN	
SCHWEISSVERFAHRENS-BESCHREIBUNG NR. WELDING PROCEDURE SPECIFICATION NO. (WPS)		UMFANG DER ZIP EXTENT OF INDE		5) JA/NEIN/ YES/NO	
1	SP-Nr. S 1.0 to SP-Nr. S 6.0	3		D RT 25% MP MT VS UT FE PT	VORWÄRMUNG PRE - HEATING WÄRMENACHB PWMT
2		4			5 6 7 8
1) A B	EHR IDENT NR. 2) UND / ODER SCHWEI- ZEN NR. / CODE EHR IDENT NO. AND / OR HEAT NO. / CODE	DN NPS mm	SCHWEISSER NR. WELDER NO.	WÄRMENACH- BEHANDLUNGS- UND HÄRTE- PRÜFUNGS- PROTOKOLL NR. PWMT- AND HARDNESS- TEST RECORD	DURCHSTRAH- LUNGS PRÜF NR. RADIOGRAPHIC TEST NO.
					ULTRASCHALL- REPORT NR. ULTRA - SONIC REPORT NO.
					VERWECHS- LUNGSFR. REPORT NR. ALLY VERI- FICATION REPORT NO.
					FE - ODER MP - REPORT NR. PT - OR MT - REPORT NO.
					BEMERKUNGEN 3) COMMENTS BR = Badsicherung
9	3604 - 2 3933 - 2	150	133		
10	3933 - 2	150	160		
11	3604 - 2 3933 - 2	150	160		
12	3604 - 2 3933 - 2	150	133	131	
FERTIGUNGSSTAND : <input checked="" type="checkbox"/> VORFERTIGUNG ABGESCHLOSSEN FABRICATION STATUS : PRE _ FABRICATION					
FELD MONTAGE ABGESCHLOSSEN FIELD ASSEMBLY COMPLETED					
EHR 33 UNTERSCHRIFT / DATUM PRÜFAUFSICHT DER SCHWEISSFIRMA QUALITY CONTROL OF WELDING CONTRACTOR			EHR <i>Kisker</i> 31.08.05 UNTERSCHRIFT / DATUM ABNAHME - BEHÖRDE 4) INSPECTION - AUTHORITY		
SIGNATURE / DATE			SIGNATURE / DATE		
SIGNATURE / DATE			SIGNATURE / DATE		